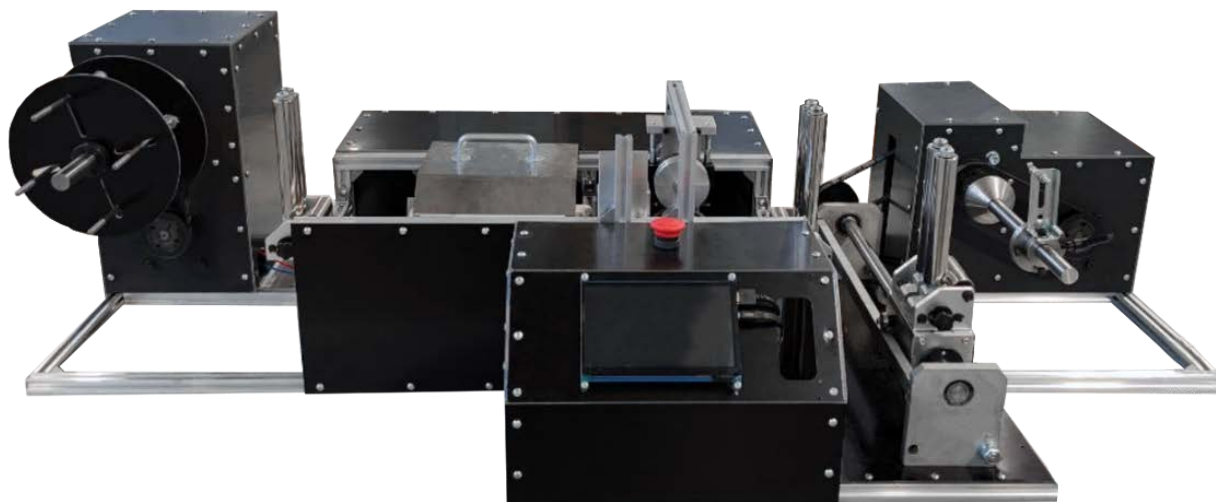


Комплекс для формирования ПВХ-трубки Orbita IRF



Машина формирования ПВХ-трубки Orbita IRF предназначена для снижения профиля трубки и последующей намотки ее на катушку перед выполнением печати. Ограниченное тепловое воздействие позволяет изменить профиль трубки путем ее прокатки между роликами с минимальным воздействием на структуру самого материала. Зазор между роликами – регулируемый в диапазоне от 1 до 5 миллиметров. Машина оснащена сенсорным интерфейсом управления и позволяет программно задавать скорость подачи трубки и длину обрабатываемого отрезка. Механическая часть обеспечивает подачу трубки в зону обработки с бухты или катушки с последующей намоткой на катушку.

Намотка отформованной трубки на приемную катушку позволяет решить несколько задач сразу: обеспечить удобство учета маркированных катушек, верифицировать метраж хранимого материала, снизить его объем и вероятность механического повреждения при хранении. Расположив машину Orbita IRF на складе материалов или участке комплектования, можно также использовать ее для отмотки необходимого количества провода перед передачей в производство.





НПО «Орбита»
ООО «ТехноПроект», ОГРН 1107847269298
ИНН 7801526729, КПП 780101001
199106, Санкт-Петербург, 24-линия В.О., дом 3-7
Телефон +7 (812) 677-82-05
info@orbit-a.com, <http://orbit-a.com>

Технические характеристики

№	Параметр	Значение
1.	Диаметр обрабатываемой трубки	До 11 мм
2.	Разъем кабеля питания	220 В
3.	Частота тока в сети	50/60 Гц
4.	Потребляемая мощность	0,3 кВт
5.	Масса	40 кг
6.	Габаритные размеры (Д x Ш x В)	1500 x 650 x 350 мм
7.	Температурный диапазон	5 – 40 °С
8.	Относительная влажность, не более	75 %